

Iberimex GmbH • Postfach 3320 • D-40683 Erkrath

INSECO Metalltechnik GmbH & Co. KG
Herrn Dirks
Ridderstraße 40
48683 Ahaus

IBERIMEX
Werkzeugmaschinen GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 7
D-40699 Erkrath
Fon +49(0)211/92071-0
Fax +49(0)211/92071-50
info@iberimex.de
www.iberimex.de

Seite 2 / 9Erkrath, 16.04.2019
Stratmann/Menges

Angebotsnummer AN17/004772
Ihre Anfrage Telefonat mit Herrn Stratmann

Pos	Bezeichnung	EUR
10 Maschine bestehend aus:		
10.010 IBERIMEX-GEMINIS Drehmaschine GT5 G4 1200 x 8000 mm mit Siemens-Steuerung 840D Solution Line		
Technische Daten:		
	Spitzenhöhe	615 mm
<u>max. Drehdurchmesser:</u> über dem Querschlitten 900 mm über dem Maschinenbett 1.200 mm		
	Spitzenweite	8.000 mm
<u>Spindelkasten:</u> Bohrung der Hauptspindel 162 mm Spindelnase nach DIN 55026 15" Durchmesser der Hauptspindel im vorderen Lager 220 mm		
<u>Drehzahlen:</u> Drehzahlbereich 0 - 1.000 min-1		

Angebotsnummer: AN17/004772
 Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 3 / 9

Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
<u>4 Getriebestufen:</u>		
automatisch schaltendes Getriebe		
Stufe I	0 - 125 min-1	
Stufe II	0 - 250 min-1	
Stufe III	0 - 500 min-1	
Stufe IV	0 - 1.000 min-1	
max. Drehmoment Betrieb S-1	7.137 Nm	
<u>Antriebsleistung:</u>		
Hauptmotor S1/S6-60%	37 / 46 kW	
<u>Schlitten:</u>		
Verstellweg des Querschlittens	615 mm	
max. Eilgangverstellung längs (Z-Achse)	8 m/min	
max. Eilgangverstellung quer	8 m/min	
<u>Reitstock:</u>		
Durchmesser - Reitstockpinole	180 mm	
Verstellweg - Reitstockpinole	300 mm	
Konus der Reitstockpinole	Metrisch 80	
inkl. Reduzierhülse auf	MK6	
<u>Maschinenbett:</u>		
Bettbreite	1.000 mm	
Höhe bis zur Flachführung	850 mm	
<u>max. zul. Werkstückgewichte:</u>		
Aufnahme zwischen Spitzen	8.000 kg	
fliegende Aufnahme inkl. Spannmittel		
bei Schwerpunktabstand von 250 mm	1.500 kg	
Maschinengewicht mit 1 m Spitzenweite ca.	13.500 kg	
Zusatzgewicht pro 1 m Länge ca.	2.000 kg	

Maschinenausführung mit folgender Ausstattung:

SIEMENS-Steuerung 840D Solution Line, an einem dreh- und schwenkbaren Galgen auf der Maschinentüre mitfahrend montiert. **LCD Flachbildschirm 19"**, alphanumerische Tastatur, Festplatte mit 3 GB, RAM-Speicher 1,5 MB,

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 4 / 9

Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

Steuerung von 31 Achsen, Programmierung in DIN/ISO und über Software Shop Turn, Schnittstelle RS-232C, USB Anschluss, Grafiksimulation.

Elektronisches, transportables Handrad SIEMENS Mini HHV. Weiterhin ist die Funktion Not-Aus enthalten.

motorische Verstellung des Reitstockkörpers. **Bedienung am Reitstock**

Automatischer Revolverkopf, Fabr. Sauter, mit 4 Stationen, Modell 0.5.320.025 NG40 mit Prismenklemmung und Werkzeugaufnahmen gemäß DIN 69881 mit innerer Kühlmittelzufuhr inklusive einem Werkzeugträger zum Außendrehen.

Bohrstangenhalter zur Montage anstelle des 4-fach-Stahlhalters
(gemäß Position 10.040)

Digitaler optischer Maßstab für die X-Achse

Längsverstellung mittels Zahnstangenantrieb
inkl. optischem Absolutmaßstab

Automatische Schmierung

Kühlmitteleinrichtung und Späneförderer:

Automatischer Späneförderer im vorderen Bereich der Maschine untergebracht mit integriertem Kühlmitteltank.

Steigungswinkel 60°, Abwurfhöhe ca. 1.200 mm

Taste für Vorschub und Rückwärtlauf im Bedienpult. **Kühlmittelpumpe BCM-2/7.**

Kühlmittelzufuhr vom Kühlmitteltank bis zum Stahlhalter mit Schlüssel zur Regulierung der Fördermenge

Doppelkartuschenfilter zur Filterung des Kühlmittels

Vordere Schutztür, die sich mit dem Schlitten verstellt, ausgerüstet mit Sichtfenster aus Sicherheitsglas und Arbeitsleuchte.

Auf dieser Schutzvorrichtung ist das schwenkbare Hängebedienpendel montiert. Sicherheitsverschluss mit Verriegelung und Klemmung Verstellbarer Futterschutz mit Verriegelung und Klemmung.

Hintere Schutzvorrichtung in Form von verstellbaren Hängewänden. Im Bereich des Hauptmotors befindet sich eine Zugriffstür.

Kühlmittelpistole an der Späneschutztüre mitfahrend montiert

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 5 / 9

Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

Zweite Späneschutztüre Breite 1.000 mm

Lackierung:

feste Maschinenteile RAL 7035 lichtgrau
bewegliche Teile RAL 7043 verkehrsgrau b

1 Satz Service-Unterlagen mit allen Maschinendaten

Die Maschine entspricht den derzeit gültigen EG-Richtlinien.

Im Preis enthaltene Optionen:

- 10.020 2 zusätzliche Handräder für die X und Z Achse**
sowie ein Joystick in das Bedienfeld integriert für SIEMENS Steuerung.
- 10.030 Bildschirm der Siemens-Steuerung 19" anstelle 10,4"**
- 10.040 Bohrstangenhalter zur Montage anstelle des 4-fach-Stahlhalters**
Innen-Ø 200 mm,
Länge 350 mm,
ausgerüstet mit hinterem Stützsupport,
Gesamteinspannlänge inkl. hinterem Stützsupport 780 mm
(Bohrstange NICHT enthalten)
- 10.050 Offene, feststehende Lünette in C-Bauweise,**
einteilig, mit 3 Stützen und Rollenführung
Kapazität 50-425 mm
(zulässiges Gewicht 1.100 kg)
Erlaubt das Vorbeifahren des Schlittens.
Inkl. manueller Längsverstellung
- 10.060 Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen**
und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar,
Kapazität 420-850 mm (zulässiges Gewicht 2.500 kg)
erlaubt nicht das Vorbeifahren des Schlittens
Inkl. manueller Längsverstellung

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 6 / 9
Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
10.070	Kühlmittelpumpe BCM-2/7 3-11 bar, 90 l/min, 5,5 kW einstellbar mittels 6 M-Funktionen	
10.080	Doppelkartuschenfilter zur Filterung des Kühlmittels	
10.090	Kühlmittelpistole an der Späneschutztüre mitfahrend montiert	
10.100	3-Backen-Handspannfutter (Keilstangenfutter) Backenschnellwechsel, mit Grundbacken und harten Aufsatzbacken Fabrikat Schunk ROTA S, für Spindelnase DIN 55026 15“ GR 630	
10.110	Zweite Späneschutztüre Breite 1.000 mm	
10.120	Anbau und Verknüpfung einer vom Kunden beigestellten selbstzentrierenden Lünette SMW. Inklusive 4 Schnellkupplungen im hinteren Bereich der Maschine und neuer Basis für die Lünette.	
10.130	Längsverstellung mittels Zahnstangenantrieb inklusive optischem Absolut-Maßstab	
10.140	Verankerungselemente für Maschinen mit Drehlänge 8 m	
10.150	Gewährleistung verlängert auf 24 Monate	
10.160	Aufstellung, Einweisung, Inbetriebnahme	

Preis für o.a. Lieferumfang: **566.290,00**

11 Sonderpreis für Fa. INSECO:
inklusive:
Lieferung frei Haus
Aufstellung, Einweisung, Inbetriebnahme
24 Monate Gewährleistung

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 7 / 9

Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
20	Mehrpreise für:	
20.010	Außenschleifeinrichtung, zur Montage auf 4-fach-Stahlhalter Größe 32 NG40, Schleifscheiben-Ø 350 x 40 mm, Motor 3 kW, mit Schleifscheibenflansch und Auswuchtvorrichtung, Diamanthalter, Kühlmittelinstallation (OHNE Schleifscheibe, OHNE Diamant)	18.090,00
20.020	Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar, Kapazität 400 - 900 mm (zulässiges Gewicht 2.500 kg) <i>Erlaubt nicht das Vorbeifahren des Schlittens.</i> <i>Inkl. 2 Satz Pinolen zur Abdeckung des Durchmesserbereichs.</i> <i>Anstelle Lünette aus Pos. 10.070</i>	8.000,00
20.040	Maschine wie oben aufgeführt, aber mit Umlaufdurchmesser 1400 mm Drehdurchmesser über Schlitten 1100 mm, Inkl. folgender Lünetten: <u>Offene, feststehende Lünette in C-Bauweise</u> einteilig, mit 3 Stützen und Rollenführung Kapazität 50-400 mm (zulässiges Gewicht 1.100 kg) Erlaubt das Vorbeifahren des Schlittens. <u>Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen</u> und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar, Kapazität 400 - 800 mm (zulässiges Gewicht 2.500 kg) Erlaubt nicht das Vorbeifahren des Schlittens. <u>Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen</u> und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar, Kapazität 750 - 1050 mm (zulässiges Gewicht 2.500 kg)	36.000,00

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 8 / 9

Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
	Erlaubt nicht das Vorbeifahren des Schlittens. inkl. 1 Wechselpinole aufgrund der Bauweise	
	Die Positionen 10.050 und 10.060 entfallen dann.	
20.050	C-Achse mit Positioniergenauigkeit ± 40" Antrieb über Hauptmotor mit hydraulischer Achsklemmung (erforderliche Hydraulikeinheit im Preis enthalten)	10.940,00
20.060	4-fach Sauter-Revolver Typ 0.5.320.032 NG40 Werkzeugaufnahme gemäß DIN 69881 Inklusive 1 Werkzeugaufnahme für die Außenbearbeitung. anstelle Revolver mit Größe 25 Hinweis: Zwingend erforderlich bei Wahl des unten aufgeführten Frässaggregates	5.700,00
20.070	Fräseinrichtung zur Montage auf dem 4-fach-Stahlhalter NG40 15,7 kW, mit Servomotor, Drehgeber etc. mit 2 automatisch schaltenden 2-Stufen-ZF-Getriebe, ausgerüstet mit gesteuerter Y-Achse +50 -50 mm, Verstellung mittels Kugelrollspindel, max. Drehzahl 3000 min-1, max. Drehmoment 245 Nm Frässpindelaufnahme ISO 50	57.660,00
20.080	Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindelmitte für o.g. Fräseinrichtung	5.090,00
20.090	Fräseinrichtung aus Pos. 20.070 ausgerüstet mit speziellem Werkzeughalter mit 2 Spannstellen. Die Einheit kann somit links und rechts eingespannt werden	3.700,00

Technische Änderungen

Technische Änderungen an der Maschine und ihren Komponenten im Sinne von Verbesserungen müssen wir uns auch ohne Vorankündigung vorbehalten.

EIGENSCHAFTEN FRÄSAGGREGAT AUF DEM REVOLVER 0.5.320.032

○ SIEMENS STEUERUNG

13.05.2019

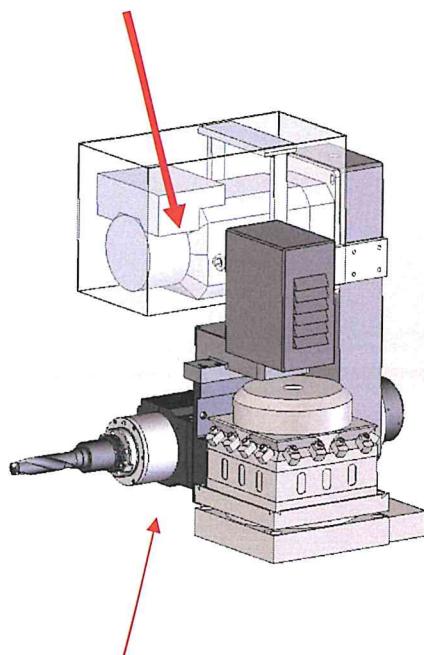
- ISO 50 – DIN 69871
- Anzugsbolzen MANUELLE Spannzange gemäß DIN69871
- Spindelmotor – 1 PH8 137 – 22 KW
- 1 Drehzahlstufe
- Drehmoment – 280 Nm
- Drehzahl. 0 – 3000
- Aufnahme Frässpindel ISO-50
- Hoch-Präzisions-Kugelschulterlager.
- Programmierung der Drehzahlen über die Steuerung.
- Äußere Kühlung ab dem Revolver.
- Innere Kühlung durch das Werkzeug.
- Maximale Bearbeitungen. Material F-1140
 - Max. Bohr-Ø – Ø48 mm
 - Max. Gewinde M – 33 Steigung 3,5
 - Fräswerkzeug Ø100 mm Fresando 80 mm x – Tiefe 3 mm x 0.4 Vorschub mm/rpm -
- Leistung des Aggregats – garantiert alle 16 Arbeitsstunden der Maschine - 4 Stunden Fräsen.

Y-ACHSE

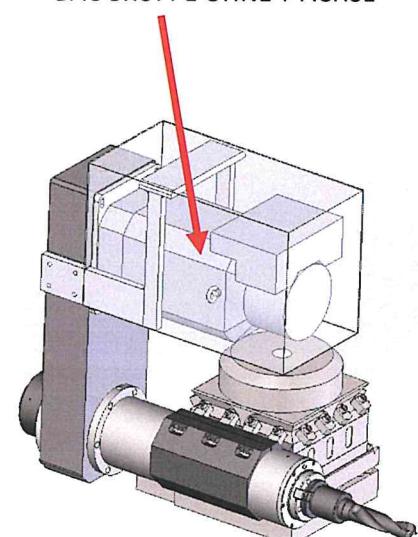
- Automatischer Verfahrweg + 50, -50 mm
- Servomotor – 1FT7 086 - 2000 min⁻¹ – 28 Nm - 5,7 Kw
- Drehmoment – 56 Nm
- Programmierung des Verfahrwegs über die Steuerung.
- Messung mit Absolut-Maßstab
- Verstellung im Eilgang 2 m/min.
- Möglichkeit kontinuierlich mit interpolierenden Achsen zu fräsen. Die Arbeitsbedingungen sind 30% geringer.

FRÄSEINRICHTUNG ISO 50 + Y-ACHSE ± 50 mm + INNERE KÜHLUNG

KOMPLETTE BAUGRUPPE



BAUGRUPPE OHNE Y-ACHSE

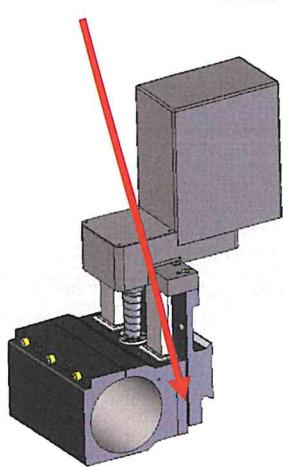


HALTERUNG MIT BEIDSEITIGER FÜHRUNG

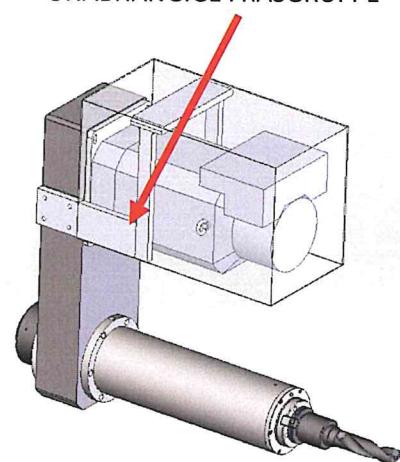


FRÄSSPINDELAUFAHME ISO 50 AUSSEN- $\varnothing = 180$ mm

UNABHÄNGIGE Y-ACHSE

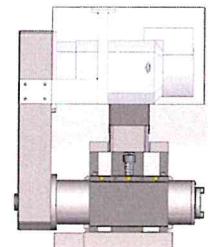
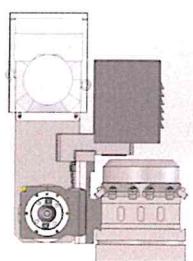
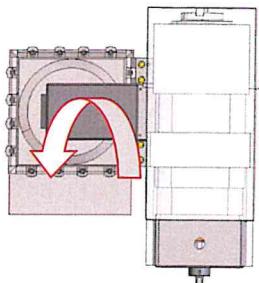


UNABHÄNGIGE FRÄSGRUPPE

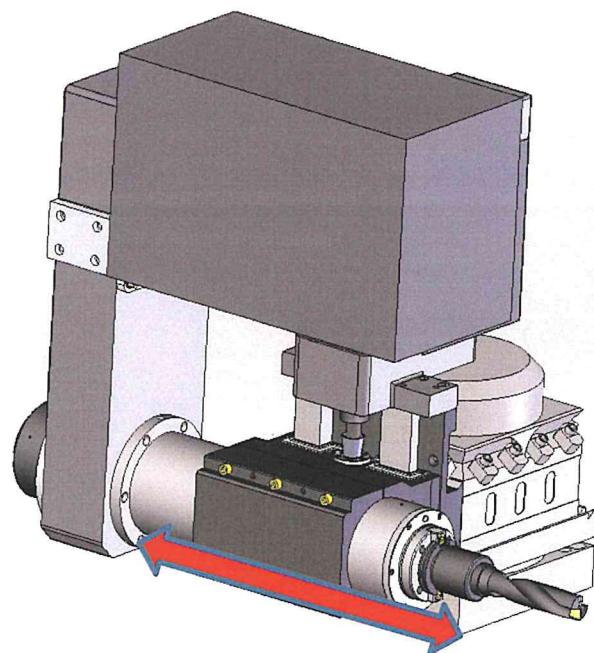


MÖGLICHKEIT DAS FRÄSAGGREGAT MIT DEM SAUTER REVOLVER 90° ZU DREHEN

RADIAL
AXIAL



MÖGLICHKEIT DER MANUELLEN VERSTELLUNG INNERHALB DES FRÄSHALTERS



SPINDELMOTOR – 22 KW -- SERVO MOTOR Y-ACHSE MIT BREMSE

