

Iberimex GmbH • Postfach 3320 • D-40683 Erkrath

INSECO Metalltechnik GmbH & Co. KG
Herrn Dirks
Ridderstraße 40
48683 Ahaus

IBERIMEX
Werkzeugmaschinen GmbH
Heinrich-Hertz-Straße 7
D-40699 Erkrath
Fon +49(0)2 11/9 20 71-0
Fax +49(0)2 11/9 20 71-50
info@iberimex.de
www.iberimex.de

Seite 2 / 9

Erkrath, 16.04.2019
Stratmann/Menges

Angebotsnummer AN17/004772
Ihre Anfrage Telefonat mit Herrn Stratmann

Pos	Bezeichnung	EUR
10	Maschine bestehend aus:	
10.010	IBERIMEX-GEMINIS Drehmaschine GT5 G4 1200 x 8000 mm mit Siemens-Steuerung 840D Solution Line	
	Technische Daten:	
	Spitzenhöhe	615 mm
	<u>max. Drehdurchmesser:</u>	
	über dem Querschlitzen	900 mm
	über dem Maschinenbett	1.200 mm
	Spitzenweite	8.000 mm
	<u>Spindelkasten:</u>	
	Bohrung der Hauptspindel	162 mm
	Spindelnase nach DIN 55026	15"
	Durchmesser der Hauptspindel im vorderen Lager	220 mm
	<u>Drehzahlen:</u>	
	Drehzahlbereich	0 - 1.000 min-1

Angebotsnummer: AN17/004772**Seite 3 / 9****Kunde:** INSECO Metalltechnik

Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

4 Getriebestufen:

automatisch schaltendes Getriebe

Stufe I

0 - 125 min-1

Stufe II

0 - 250 min-1

Stufe III

0 - 500 min-1

Stufe IV

0 - 1.000 min-1

max. Drehmoment Betrieb S-1

7.137 NmAntriebsleistung:

Hauptmotor S1/S6-60%

37 / 46 kWSchlitten:

Verstellweg des Querschlittens

615 mm

max. Eilgangverstellung längs (Z-Achse)

8 m/min

max. Eilgangverstellung quer

8 m/minReitstock:

Durchmesser - Reitstockpinole

180 mm

Verstellweg - Reitstockpinole

300 mm

Konus der Reitstockpinole

Metrisch 80**inkl. Reduzierhülse auf****MK6**Maschinenbett:

Bettbreite

1.000 mm

Höhe bis zur Flachführung

850 mmmax. zul. Werkstückgewichte:

Aufnahme zwischen Spitzen

8.000 kg

fliegende Aufnahme inkl. Spannmittel

bei Schwerpunktabstand von 250 mm

1.500 kg

Maschinengewicht mit 1 m Spitzenweite ca.

13.500 kg

Zusatzgewicht pro 1 m Länge ca.

2.000 kg**Maschinenausführung mit folgender Ausstattung:**

SIEMENS-Steuerung 840D Solution Line, an einem dreh- und schwenkbaren Galgen auf der Maschinentüre mitfahrend montiert. **LCD Flachbildschirm 19"**, alphanumerische Tastatur, Festplatte mit 3 GB, RAM-Speicher 1,5 MB,

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 4 / 9
Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

Steuerung von 31 Achsen, Programmierung in DIN/ISO und über Software Shop Turn, Schnittstelle RS-232C, USB Anschluss, Grafiksimation.

Elektronisches, transportables Handrad SIEMENS Mini HHV. Weiterhin ist die Funktion Not-Aus enthalten.

motorische Verstellung des Reitstockkörpers. **Bedienung am Reitstock**

Automatischer Revolverkopf, Fabr. Sauter, mit 4 Stationen, Modell 0.5.320.025 NG40 mit Prismenklemmung und Werkzeugaufnahmen gemäß DIN 69881 mit innerer Kühlmittelzufuhr inklusive einem Werkzeugträger zum Außendrehen.

Bohrstangenhalter zur Montage anstelle des 4-fach-Stahlhalters
(gemäß Position 10.040)

Digitaler optischer Maßstab für die X-Achse

Längsverstellung mittels Zahnstangenantrieb
inkl. optischem Absolutmaßstab

Automatische Schmierung

Kühlmitteleinrichtung und Späneförderer:

Automatischer Späneförderer im vorderen Bereich der Maschine untergebracht mit integriertem Kühlmittelkessel.

Steigungswinkel 60°, Abwurfhöhe ca. 1.200 mm

Taste für Vorschub und Rückwärtslauf im Bedienpult. **Kühlmittelpumpe BCM-2/7.**

Kühlmittelzufuhr vom Kühlmittelkessel bis zum Stahlhalter mit Schlüssel zur Regulierung der Fördermenge

Doppelkartuschenfilter zur Filterung des Kühlmittels

Vordere Schutztür, die sich mit dem Schlitten verstellt, ausgerüstet mit Sichtfenster aus Sicherheitsglas und Arbeitsleuchte.

Auf dieser Schutzvorrichtung ist das schwenkbare Hängebedienpendel montiert. Sicherheitsverschluss mit Verriegelung und Klemmung Verstellbarer Futterschutz mit Verriegelung und Klemmung.

Hinterer Schutzvorrichtung in Form von verstellbaren Hängewänden. Im Bereich des Hauptmotors befindet sich eine Zugriffstür.

Kühlmittelpistole an der Späneschutztür mitfahrend montiert

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 5 / 9
Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

Zweite Späneschutztüre Breite 1.000 mm

Lackierung:

festе Maschinenteile RAL 7035 lichtgrau
bewegliche Teile RAL 7043 verkehrsgrau b

1 Satz Service-Unterlagen mit allen Maschinendaten

Die Maschine entspricht den derzeit gültigen EG-Richtlinien.

Im Preis enthaltene Optionen:

10.020 2 zusätzliche Handräder für die X und Z Achse
sowie ein Joystick in das Bedienfeld integriert für SIEMENS Steuerung.

10.030 Bildschirm der Siemens-Steuerung 19" anstelle 10,4"

10.040 Bohrstangenhalter zur Montage anstelle des 4-fach-Stahlhalters
Innen-Ø 200 mm,
Länge 350 mm,
ausgerüstet mit hinterem Stützsupport,
Gesamteinspannlänge inkl. hinterem Stützsupport 780 mm
(Bohrstange NICHT enthalten)

10.050 Offene, feststehende Lünette in C-Bauweise,
einteilig, mit 3 Stützen und Rollenführung
Kapazität 50-425 mm
(zulässiges Gewicht 1.100 kg)
Erlaubt das Vorbeifahren des Schlittens.
Inkl. manueller Längsverstellung

10.060 Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen
und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar,
Kapazität **420-850 mm** (zulässiges Gewicht 2.500 kg)
erlaubt nicht das Vorbeifahren des Schlittens
inkl. manueller Längsverstellung

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 6 / 9
Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
10.070	Kühlmittelpumpe BCM-2/7 3-11 bar, 90 l/min, 5,5 kW einstellbar mittels 6 M-Funktionen	
10.080	Doppelkartuschenfilter zur Filterung des Kühlmittels	
10.090	Kühlmittelpistole an der Späneschutztüre mitfahrend montiert	
10.100	3-Backen-Handspannfutter (Keilstangenfutter) Backenschnellwechsel, mit Grundbacken und harten Aufsatzbacken Frabrikat Schunk ROTA S, für Spindelnase DIN 55026 15" GR 630	
10.110	Zweite Späneschutztüre Breite 1.000 mm	
10.120	Anbau und Verknüpfung einer vom Kunden beigestellten selbstzentrierenden Lünette SMW. Inklusive 4 Schnellkupplungen im hinteren Bereich der Maschine und neuer Basis für die Lünette.	
10.130	Längsverstellung mittels Zahnstangenantrieb inklusive optischem Absolut-Maßstab	
10.140	Verankerungselemente für Maschinen mit Drehlänge 8 m	
10.150	Gewährleistung verlängert auf 24 Monate	
10.160	Aufstellung, Einweisung, Inbetriebnahme	
Preis für o.a. Lieferumfang:		566.290,00
11	Sonderpreis für Fa. INSECO: <i>inklusive:</i> Lieferung frei Haus Aufstellung, Einweisung, Inbetriebnahme 24 Monate Gewährleistung	460.000,00

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 7 / 9
Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
20	Mehrpreise für:	
20.010	Außenschleifeinrichtung, zur Montage auf 4-fach-Stahlhalter Größe 32 NG40 , Schleifscheiben-Ø 350 x 40 mm, Motor 3 kW, mit Schleifscheibenflansch und Auswuchtvorrichtung, Diamanthalter, Kühlmittelinstallation (OHNE Schleifscheibe, OHNE Diamant)	18.090,00
20.020	Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar, Kapazität 400 - 900 mm (zulässiges Gewicht 2.500 kg) <i>Erlaubt <u>nicht</u> das Vorbeifahren des Schlittens.</i> <i>Inkl. 2 Satz Pinolen zur Abdeckung des Durchmesserbereichs.</i> <i>Anstelle Lünette aus Pos. 10.070</i>	8.000,00
20.040	Maschine wie oben aufgeführt, aber mit Umlaufdurchmesser 1400 mm Drehdurchmesser über Schlitten 1100 mm, Inkl. folgender Lünetten: <u>Offene, feststehende Lünette in C-Bauweise</u> einteilig, mit 3 Stützen und Rollenführung Kapazität 50-400 mm (zulässiges Gewicht 1.100 kg) Erlaubt das Vorbeifahren des Schlittens. <u>Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen</u> und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar, Kapazität 400 - 800 mm (zulässiges Gewicht 2.500 kg) Erlaubt nicht das Vorbeifahren des Schlittens. <u>Geschlossene, feststehende Lünette mit 3 Stützen</u> und kombinierter Gleit-Rollenführung, 2-teilig, oben abnehmbar, Kapazität 750 - 1050 mm (zulässiges Gewicht 2.500 kg)	36.000,00

Angebotsnummer: AN17/004772
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 8 / 9
Telefon: 02561/97902-0

Pos	Bezeichnung	EUR
	Erlaubt nicht das Vorbeifahren des Schlittens. inkl. 1 Wechselepinole aufgrund der Bauweise	
	Die Positionen 10.050 und 10.060 entfallen dann.	
20.050	C-Achse mit Positioniergenauigkeit $\pm 40''$ Antrieb über Hauptmotor mit hydraulischer Achsklemmung (erforderliche Hydraulikeinheit im Preis enthalten)	10.940,00
20.060	4-fach Sauter-Revolver Typ 0.5.320.032 NG40 Werkzeugaufnahme gemäß DIN 69881 Inklusive 1 Werkzeugaufnahme für die Außenbearbeitung. anstelle Revolver mit Größe 25 Hinweis: Zwingend erforderlich bei Wahl des unten aufgeführten Fräsaggregates	5.700,00
20.070	Fräseinrichtung zur Montage auf dem 4-fach-Stahlhalter NG40 15,7 kW, mit Servomotor, Drehgeber etc. mit 2 automatisch schaltenden 2-Stufen-ZF-Getriebe, ausgerüstet mit gesteuerter Y-Achse +50 -50 mm, Verstellung mittels Kugelrollspindel, max. Drehzahl 3000 min ⁻¹ , max. Drehmoment 245 Nm Frässpindelaufnahme ISO 50	57.660,00
20.080	Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindelmitte für o.g. Fräseinrichtung	5.090,00
20.090	Fräseinrichtung aus Pos. 20.070 ausgerüstet mit speziellem Werkzeughalter mit 2 Spannstellen. Die Einheit kann somit links und rechts eingespannt werden	3.700,00

Technische Änderungen

Technische Änderungen an der Maschine und ihren Komponenten im Sinne von Verbesserungen müssen wir uns auch ohne Vorankündigung vorbehalten.

EIGENSCHAFTEN FRÄSAGGREGAT AUF DEM REVOLVER 0.5.320.032

○ **SIEMENS STEUERUNG**

13.05.2019

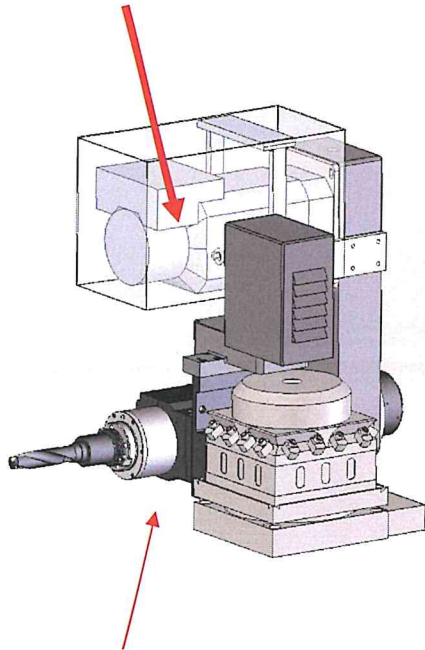
- **ISO 50** – DIN 69871
- Anzugsbolzen **MANUELLE** Spannzange gemäß **DIN69871**
- Spindelmotor – 1 PH8 137 – 22 KW
- 1 Drehzahlstufe
- Drehmoment – 280 Nm
- Drehzahl. 0 – 3000
- Aufnahme Frässpindel ISO-50
- Hoch-Präzisions-Kugelschulterlager.
- Programmierung der Drehzahlen über die Steuerung.
- Äußere Kühlung ab dem Revolver.
- **Innere Kühlung** durch das Werkzeug.
- Maximale Bearbeitungen. Material F-1140
 - Max. Bohr-Ø – Ø48 mm
 - Max. Gewinde M – 33 Steigung 3,5
 - Fräswerkzeug Ø100 mm Fresando 80 mm x –
Tiefe 3 mm x 0.4 Vorschub mm/rpm -
- **Leistung des Aggregats – garantiert alle 16
Arbeitsstunden der Maschine - 4 Stunden Fräsen.**

Y-ACHSE

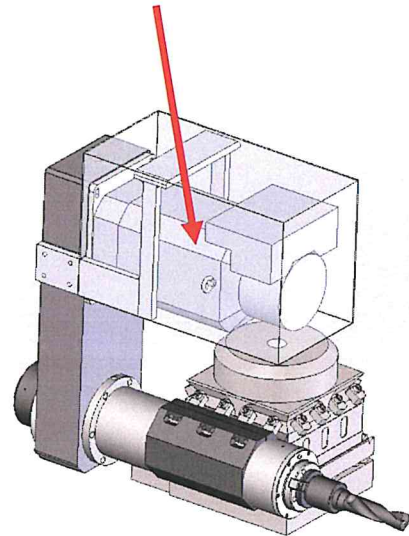
- Automatischer Verfahrweg + 50, -50 mm
- Servomotor – 1FT7 086 - 2000 min⁻¹ – 28 Nm - 5,7 Kw
- Drehmoment – 56 Nm
- Programmierung des Verfahrwegs über die Steuerung.
- Messung mit Absolut-Maßstab
- Verstellung im Eilgang 2 m/min.
- Möglichkeit kontinuierlich mit interpolierenden Achsen zu fräsen. Die Arbeitsbedingungen sind 30% geringer.

FRÄSEINRICHTUNG ISO 50 + Y-ACHSE ± 50 mm + INNERE KÜHLUNG

KOMPLETTE BAUGRUPPE



BAUGRUPPE OHNE Y-ACHSE

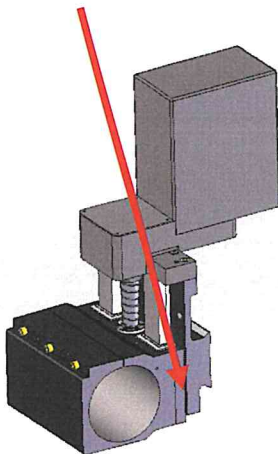


HALTERUNG MIT BEIDSEITIGER FÜHRUNG

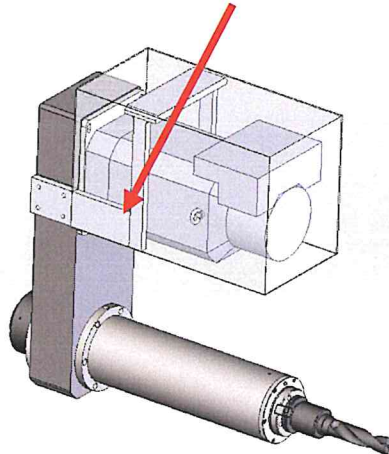


FRÄSSPINDELAUFNAHME ISO 50 AUSSEN- \varnothing = 180 mm

UNABHÄNGIGE Y-ACHSE

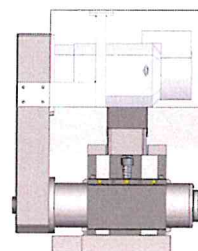
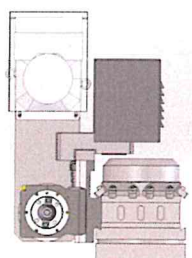
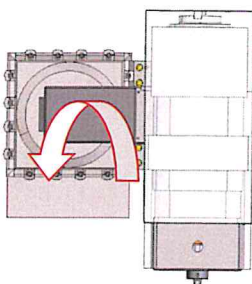


UNABHÄNGIGE FRÄSGRUPPE

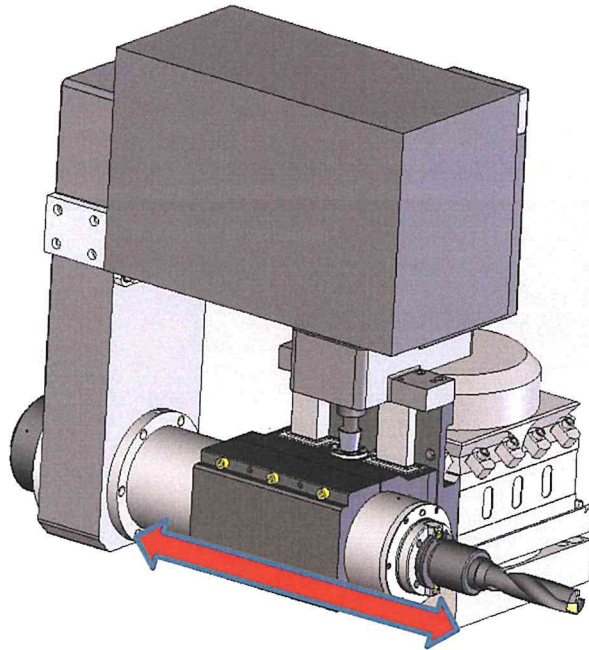


MÖGLICHKEIT DAS FRÄSAGGREGAT MIT DEM SAUTER REVOLVER 90° ZU DREHEN

RADIAL
AXIAL



MÖGLICHKEIT DER MANUELLEN VERSTELLUNG INNERHALB DES FRÄSHALTERS



SPINDELMOTOR – 22 KW -- SERVO MOTOR Y-ACHSE MIT BREMSE

